I confini della sicurezza

Transizioni di cantiere e revamping delle macchine: tra valutazioni tecniche e responsabilità

IL REVAMPING
Tra continuità produttiva e gestione della sicurezza dei lavoratori e del prodotto

Ing. Roberto Mesiti – Direttore Generale di Plastik Spa



ORDINE DEGLI INGEGNERI
DELLA PROVINCIA DI BERGAMO

EPC EDITORE

PLASTIK SPA
Profilo Aziendale

PLASTIK è un importante produttore internazionale di film e sacchetti per il settore sanitario e igienico, nonché di film tecnici per diversi settori specifici.

Grazie a 65 anni di esperienza e un impegno costante nell'eccellenza, PLASTIK si è affermata come un attore fondamentale nel settore sanitario e igienico (packaging per pannolini per bambini e adulti, assorbenti femminili e altri prodotti specifici).

PLASTIK è sempre stata un'azienda solida a conduzione familiare che oggi può contare sull'esperienza e sulla professionalità di più di 244 dipendenti.

La nostra abilità nel fornire prodotti e soluzioni di alta qualità in un mercato in costante evoluzione, rende PLASTIK un partner affidabile per i clienti strategici, quali Pampers, Huggies, Tena, Lines.



Il gruppo in cifre

Il Gruppo in Cifre

20.000 m² + 10.000 m²
Superficie (Bergamo + Tunisia)

14.000 ton
Capacitá Produttiva Annua (Film)

244
Dipendenti (Operativi 24/7)

60 Mln €
Faturato

400.000 Kw/anno
Energia Pulita da Fotovoltaico

7+1
Brevetti Attivi (+1 in deposito)

Certificazioni & Membership

ISO 9001	ISCC Plus	UNI 10667	Ecolabel	Oekotex	EDANA	SEDEX	Confindustria Bergamo

Una storia di crescita costante



I settori in cui operiamo



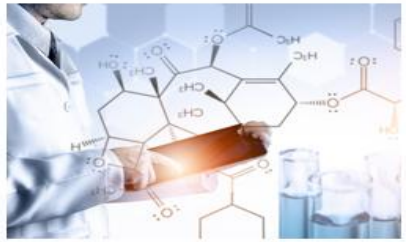
HYGIENIC



PACKAGING



MEDICAL



R & D



BUILDING



FOOD & COSMETIC

Il revamping in ambito HACCP: La Sfida del Datore di Lavoro

CONTESTO OPERATIVO
Sicurezza sul Lavoro (D.Lgs.81/08), Sicurezza Prodotto.

OBIETTIVO
Elevare gli standard di sicurezza delle macchine,
Garantendo la continuità produttiva dello stabilimento.

IL RUOLO DEL DL
Garante della salute dei lavoratori e della non-contaminazione
Del prodotto (chimica, fisica, biologica).

LA SCELTA
Affrontare una modifica sostanziale per ottenere una
Nuova Marcatura CE Complessiva.



Il cantiere multidisciplinare: Gestione delle Imprese e ruolo RSPP

LA COMPLESSITA'
Interazione simultanea e successiva di imprese specialistiche (Idraulica, Meccanica, Elettrica, Automazione, Collaudo, Certificazione)

LA REGIA
Sinergia stretta tra Datore di Lavoro e RSPP per l'analisi dell'idoneità Tecnico-professionale.

LO STRUMENTO
Un DUVRI dinamico, inteso come mappa operativa dei flussi e delle Interferenze, non come mero adempimento burocratico.



Continuità Produttiva:
La Bolla di Cantiere in area segregata

COMPARTIMENTAZIONE FISICA: Creazione di barriere antipolvere e Sigillature ermetiche per isolare il revamping delle linee attive.

SEPARAZIONE DEI FLUSSI: Percorsi, accessi e servizi dedicati per il Personale esterno (zero incroci con gli operatori di produzione).

CONTROLLO DEI RISCHI DA CANTIERE: Monitoraggio e contenimento di Polveri, sfridi metallici e fumi di saldatura per preservare gli standard Haccp.



Vigilanza attiva e gestione delle interferenze sul campo

LINEA DI COMANDO
I preposti aziendali come sentinelle sul rispetto del DUVRI e delle Procedure igieniche.

COORDINAMENTO QUOTIDIANO
Gestione dei Permessi di Lavoro e sfasamento temporale/spaziale tra Le ditte (es. montaggio meccanico vs cablaggio elettrico)

L'OROLOGIO DEL CANTIERE
Monitoraggio continuo dello stato di avanzamento per prevenire Sovrapposizioni pericolose.





Collaudo, Validazione delle Sicurezze e Marcatura CE complessiva

IL COLLAUDO FINALE
Verifica funzionale congiunta di tutti i dispositivi di sicurezza (interblocchi, barriere ottiche, funghi di emergenza)

LA NUOVA MARCATURA CE
Integrazione in un unico Fascicolo Tecnico complessivo dell'insieme di macchine

IL RILASCIO
Sanificazione HACCP profonda, firma del verbale di riconsegna e ripartenza ufficiale della produzione in totale sicurezza.

CONCLUSIONI

Integrare il D.Lgs. 81/08 e lo standard HACCP non è un semplice adempimento normativo, ma una scelta strategica per tutelare le persone, proteggere il nostro Brand e garantire la continuità del business.
Abbiamo rinnovato lo stabilimento senza mai scendere a compromessi sulla sicurezza.

E' questo il valore che ci permette di costruire il futuro della nostra Azienda, grazie all'impegno e alla collaborazione di tutti i lavoratori.